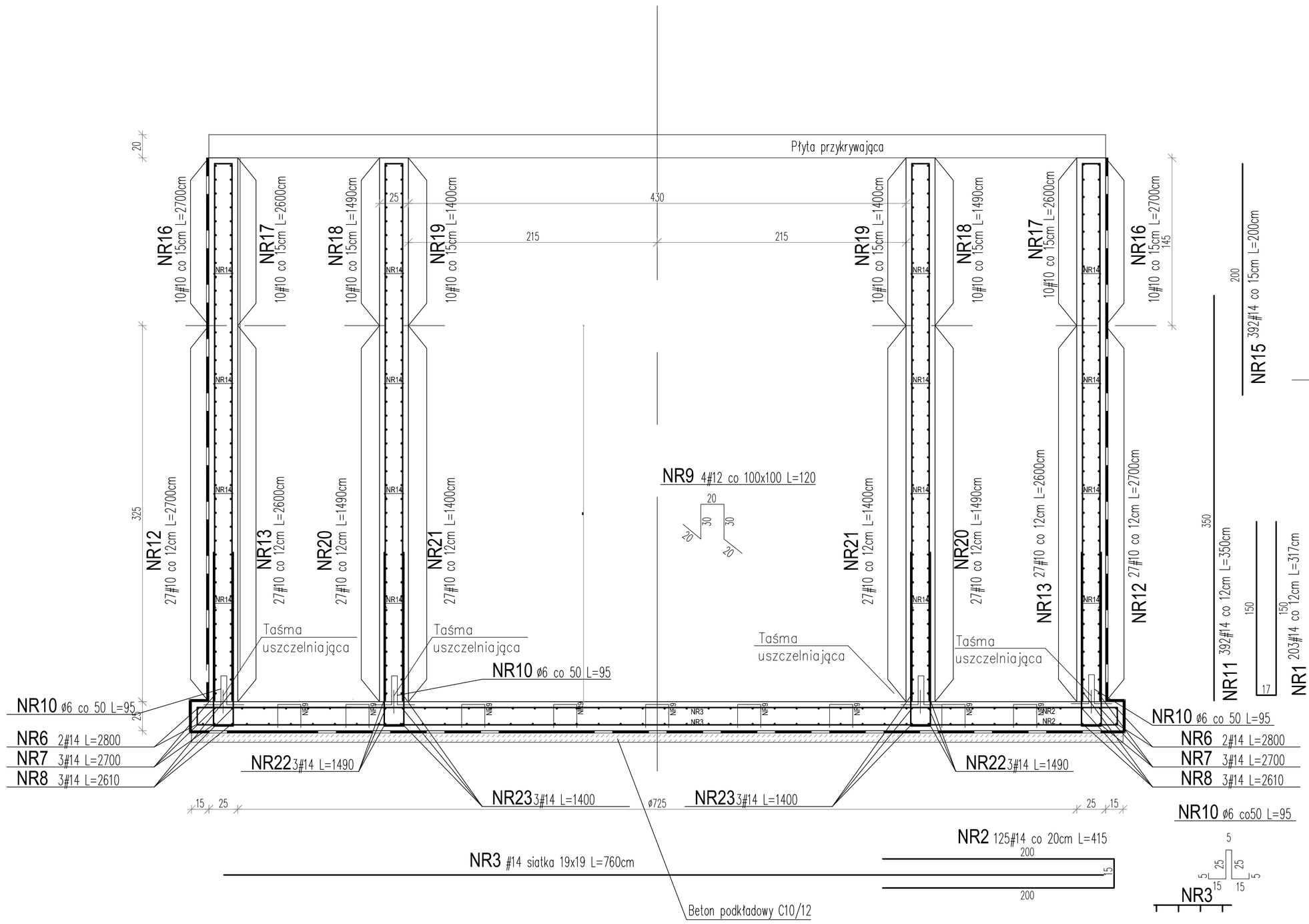

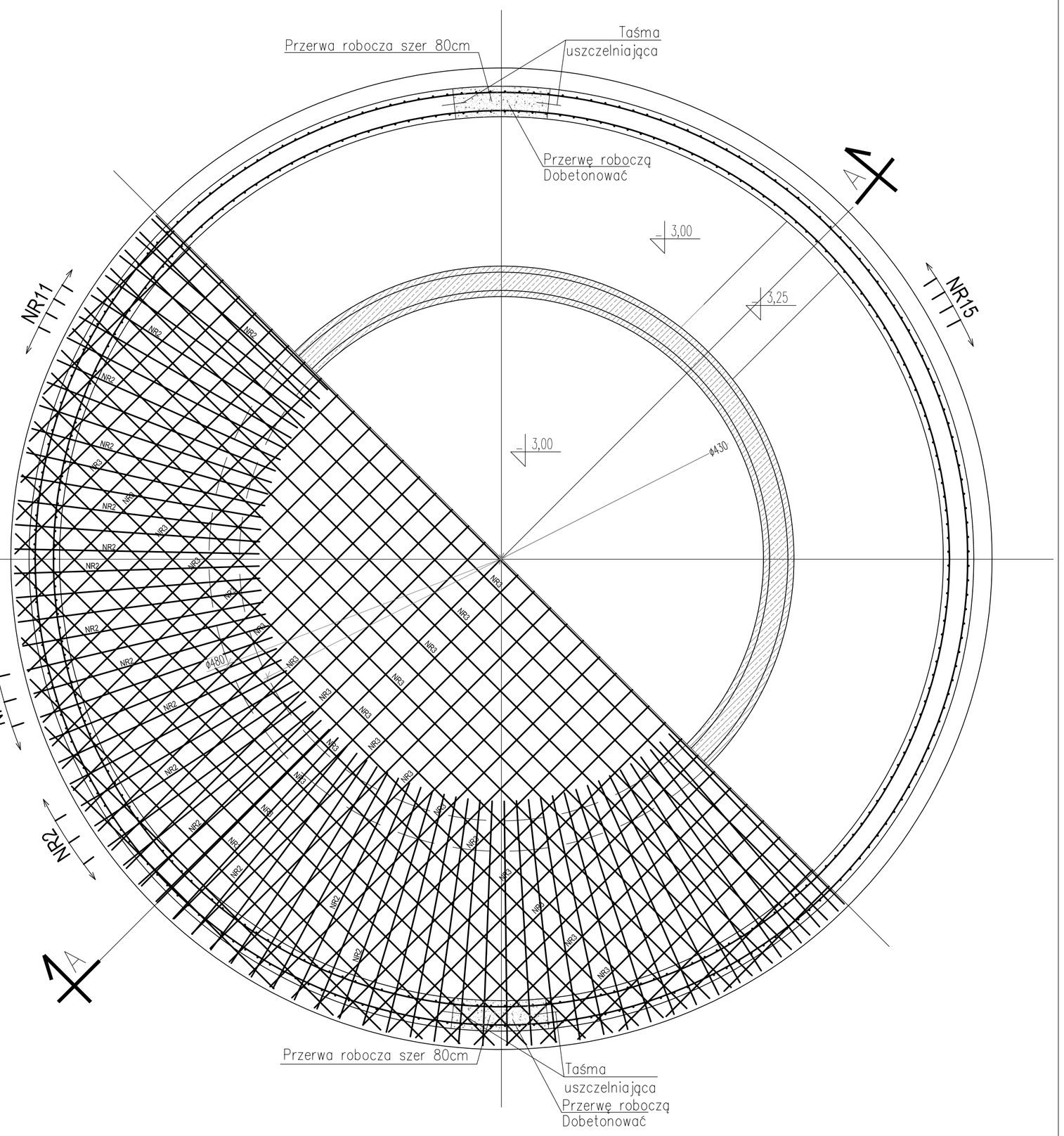

WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

NR PRĘTA	ŚREDNICA		ILOŚĆ	ILOŚĆ ELEM.	Całkowita ilość	DŁUG. [m]	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA WG ŚREDNIC						
							B500A			B500SP			
	B500A	B500SP EPSTAL					10	8	6	14	12	10	8
01		14	1	203	203	3,17				643,5			
02		14	1	125	125	4,15				518,8			
03		14	1	4	4	1276,80				5107,2			
06		14	1	2	2	28,00				56,0			
07		14	1	3	3	27,00				81,0			
08		14	1	3	3	26,10				78,3			
09		12	1	42	42	1,20					50,4		
10	6		1	256	256	0,95			243,2				
11		14	1	402	402	3,50				1407,0			
12		10	1	27	27	27,00						729,0	
13		10	1	27	27	26,00						702,0	
14	6		1	106	106	0,27			28,6				
15		14	1	402	402	2,00				804,0			
16		10	1	10	10	27,00						270,0	
17		10	1	10	10	26,00						260,0	
18		10	1	10	10	14,90						149,0	
19		10	1	10	10	14,00						140,0	
20		10	1	27	27	14,90						402,3	
21		10	1	27	27	14,00						378,0	
22		14	1	3	3	14,90				44,7			
22		14	1	3	3	14,00				42,0			
DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA						[m]			**271,8**	**8782,5**	**50,4**	**3030,3**	
MASA 1 mb						[kg]			**0,222**	**1,209**	**0,888**	**0,617**	
MASA CAŁKOWITA						[kg]			**60**	**10618**	**45**	**1870**	
RAZEM WG KLASY						[kg]		**60**			**12 532**		
OGÓŁEM						[kg]		**12 593**					

UWAGI:

1. OTULINA ZBROJENIA
   - PŁYTA DENNA 5cm
   - PŁASZCZ 5cm
2. ZACHOWAĆ CIĄGŁOŚĆ BETONOWANIA
   - PŁYTY DENNEJ
3. ZACHOWAĆ CIĄGŁOŚĆ ZBROJENIA
4. PRZERWY PRZECIWSKURCZOWE WYPEŁNIĆ BETONEM EKSPANSYWNYM
5. PRĘTY OBWODOWE ŁĄCZYĆ MIJANKOWO TAK BY W JEDNYM PRZEKROJU PIONOWYM NIE ŁĄCZYŁO SIĘ WIĘCEJ NIŻ 6 PRĘTÓW PRZESUNIĘCIE POŁĄCZEŃ NIE MNIEJSZE NIŻ DŁUGOŚĆ ZAKŁADU.
6. PRZEJŚCIA SZCZELNE RUR PRZERZ ŚCIANY ZBIORNIKA WYKONAĆ WIERTŁEM KORONKOWYM RODZAJ USZCZELNIENIA PRZEJŚĆ: "ŁAŃCUCHOWE" LUB GP-SR"

NR14 ø6 co100x100 L=27

UWAGI:

1. OTULINA ZBROJENIA - 4cm
2. W PŁYCIE WIERZCHNIEJ NALEŻY WYKONAĆ PRZEJŚCIA SZCZELNE DLA RUR O ŚREDNICACH I W MIEJSCACH PODANYCH W PROJ. TECHNOLOGICZNYM.
3. ZACHOWAĆ UŁOŻENIE WŁAZÓW WZGLĘDEM OSI SYMETRII ZBIORNIKA
4. ALTERNATYWNIE DOPUSZCZA SIĘ PŁYTĘ PRZYKRYWAJĄCĄ PREFABRYKOWANĄ, PRZY JEDNOCZESNYM ZACHOWANIU GABARYTÓW I RZĘDNYCH PROJEKTOWANYCH

Stal A-IIIN B500A, B500SP
Beton szczelny C35/45 XA3 W8 F150
Beton podkładowy C8/10
Włazy żeliwne Ø800 Kl. A15

±0,00 = 83,70 m n.p.m.

UWAGA: Wymiary podano w centymetrach
UWAGA: Rysunek opracowano według warunków technologicznych zawartych w opisie technologicznym

Zmiany:	Opis	Data	Nazwisko	Podpis

Nazwa inwestycji:
ROZBUDOWA I MODERNIZACJA BIOLOGICZNO - MECHANICZNEJ OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W NAGRADOWICACH

Adres inwestycji:
Oczyszczalnia ścieków w miejscowości Nagradowice
gmina Kleszczewo, działka nr ewid. 84/4, 84/10, 85/2
obręb Krzyżowniki

Indeks	Data	Rys. Nr	R00
00	11.2017		P 05.280/17
Faza	Skala		
PW	1:25		AK41C.00

Branża: ARCHITEKTURA + KONSTRUKCJA

Rysunek:		Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Specjalność	Podpis
ZBIORNIK OSADU - ZBROJENIE PŁYTY DENNEJ I ŚCIAN	Projektował:	mgr inż. Jakub Taszarek	WKP/0196/POOK/05	spec. konstrukcyjno-budowlana	
	Sprawdził:	mgr inż. Łukasz Wieczorek	WKP/0175/POOK/05	spec. konstrukcyjno-budowlana	

BIURO PROJEKTOWO – WYKONAWCZE
ekoproMag
Osiedle Jana III Sobieskiego 6/20
60-688 Poznań
ekopromag@gmail.com